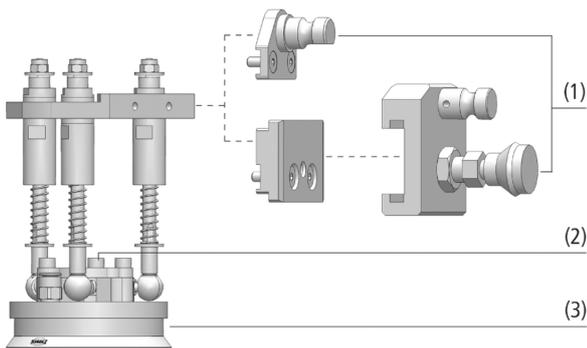


Halter für Doppelblechsensoren DBD



Halter für Doppelblechsensoren DBD



Systemaufbau Halter für Doppelblechsensoren DBD



Halter für Doppelblechsensoren DBD bei der Handhabung von Metallplatten

Eignung für branchenspezifische Anwendungen

Anwendung

- Doppelblechkontrolle zur prozesssicheren Detektion von einzelnen Blechen beim Ab stapeln, z. B. im Presswerk
- Gefederte Halterung für Sensoren mit M42-Gewinde
- Integration eines Sensors mit M54-Gewinde
- Adaptierung eines Sensors mit M36-Gewinde

Aufbau

- Halter für Doppelblechsensoren in gelenkiger und gefedelter Ausführung
- Wechselbarer Glockensaugring aus ölbeständigem NBR (3)
- Sensorhalterung (2) für Sensoren mit M42- oder M54-Gewinde
- Flexible Toolinganbindung (1) durch verschiedene Halter (mit Quick-Change-Kupplung und 19 mm Welle, alternativ fix montiert und 19 mm Welle)

Produkt-Highlights

- Gelenkige Lagerung ermöglicht exakte Positionierung des Sensors, was Falschsignale und Stillstandzeiten reduziert
- Gefederte Ausführung mit Blockschutz gleicht Höhendifferenzen aus und vermeidet Bruch der Federn
- Spezieller Glockensaugring verhindert Leckage an der Sensorverschraubung
- Reduziert Stillstandzeiten, da Glockensaugring einfach zu wechseln
- Kompatibel mit gängigen Sensoren mit M36-, M42- oder M54-Gewinde



Gelenkige Aufnahmen

Halter für Doppelblechsensoren DBD

